

Le sabot de bois

Les multiples facettes de la maréchalerie

Stephen E. O'Grady, DVM, MRCVS, ADF

Un des bons côtés du métier de maréchal-ferrant, c'est que l'on dispose de toute une gamme de solutions de rechange au fer pour traiter un cheval. Dans ma pratique, le sabot de bois s'est peu à peu imposé comme solution simple et efficace pour traiter les chevaux souffrant de fourbure chronique, bien sûr, mais également de plusieurs autres affections. De fait, plusieurs problèmes de pied bénéficieront du recours au sabot de bois – maladie de la ligne blanche étendue (fourmilière), fractures de la 3^e phalange ou de l'os naviculaire, et épaissement immédiat de la sole chez les chevaux dont la sole est mince et déformable. Lorsqu'on traite une fourbure chronique ou une autre de ces affections, le sabot de bois est utilisé uniquement comme dispositif transitoire, qui favorise la repousse de la muraille à la couronne et l'épaississement de la sole. Une fois la repousse voulue obtenue et la 3^e phalange stabilisée et bien angulée dans la boîte cornée, on pourra appliquer de nouveau des fers, ou laisser le cheval nu-pieds. Il est important que le maréchal-ferrant comprenne bien les principes du sabot de bois pour l'utiliser de manière efficace, et qu'il associe le parage approprié à sa fabrication, à son positionnement et à son application. Le sabot de bois est facile à poser mais, comme toute autre méthode, il faut en assimiler la procédure. Je vous présente ici un cas de fourbure chronique.

Trois principes mécaniques entrent en jeu dans le traitement de la fourbure chronique :

- répartition du poids du cheval sur la surface du pied en appui
- repositionnement de l'arraché
- élévation du talon, au besoin, pour réduire le stress sur le tendon fléchisseur profond

Suite à la page 2

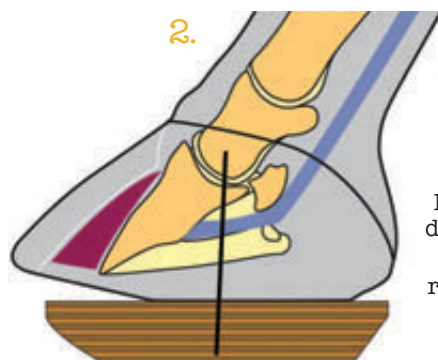


1a.



1b.

1a et 1b – On utilise comme modèle un fer à pince large. On donnera sa forme au sabot de bois au moyen d'une scie angulaire, ou on le découpera puis on le modifiera avec des outils de menuiserie ou de maréchalerie pour donner l'angle voulu à l'arête.



2. L'illustration montre le parage idéal guidé par une radiographie. Remarquez le positionnement du sabot de bois. La ligne noire représente l'axe de rotation.



3. Sabot de bois installé sur un pied souffrant de fourbure chronique. La dernière vis posée contre la muraille au niveau du talon sert d'étau. La ligne noire indique la partie la plus large du pied, tandis que la ligne rouge reliant le côté dorsal de la couronne au sol indique l'arraché.



4. La bande plâtrée de 5 cm de largeur est placée autour du périmètre du pied et du sabot de bois et couvre les vis pour plus de sécurité et donner plus de stabilité au contour du pied.

Suite de la première page

Le sabot de bois regroupe toutes les composantes mécaniques d'autres approches qui ont déjà été proposées pour le traitement de la fourbure chronique, mais il offre certains avantages supplémentaires. L'un de ses principaux avantages, c'est sa capacité de concentrer le poids sur une portion précise du pied, et ce, grâce à sa forme plane et à sa solidité^{1,2,3}.

Voici quelques-uns des autres avantages du sabot de bois :

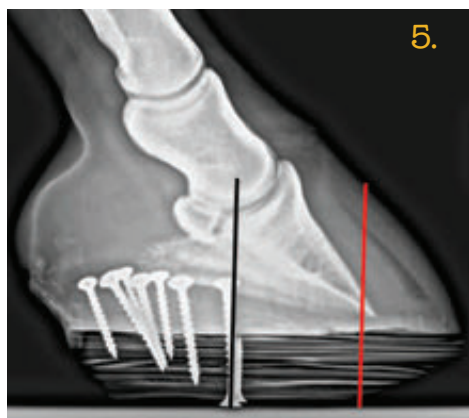
- il se pose sans douleur (ce qui élimine le besoin de faire une anesthésie locale)
- le matériau se trouve partout
- il est facile à tailler
- on peut façonner l'arraché et l'élévation de talon sur mesure
- l'arête en biseau permet d'atténuer la torsion des lamelles (en direction dorsale, latérale et médiale)
- l'arête en biseau concentre le poids sous la 3^e phalange grâce à la base solide du sabot de bois.

S'il est nécessaire de surélever le talon, l'angle voulu sera soit façonné directement dans le sabot de bois, soit il sera donné par l'ajout d'une plaque angulée. Le sabot de bois s'ajuste facilement en fonction des indications que fournit la radiographie et de la dimension structurelle liée à la conformation de chaque pied. On fabriquera le sabot de bois dans une pièce de bois ou un morceau de contreplaqué. On utilise pour modèle un fer à pince large pour tailler le sabot de bois à la forme voulue, soit avec une scie angulaire, soit en découpant le sabot et en faisant les ajustements avec des outils de menuiserie ou de maréchalerie pour donner à l'arête l'angle voulu. Une arête biseautée à 45° aide à annuler la pression exercée sur les lamelles au contact du sol (voir 1a et 1b en page 1).

L'étude d'une radiographie latérale, et dorsale ou palmaire est essentielle pour déterminer la position ou le déplacement de la 3^e phalange dans la boîte cornée, et les radiographies serviront ensuite de guide pour le parage. Si l'on prend comme point de référence la partie la plus large du pied, on réduit les talons sur la face palmaire à partir de ce point (en direction du talon), selon la radiographie, et on recule la pince à partir de la face dorsale de la paroi. Après le parage, la muraille des talons et la fourchette devraient maintenant se trouver au même niveau. On peut alors ajuster le sabot de bois au pied; on utilise un matériau à empreinte que l'on insère dans les lacunes de la fourchette et dont on couvrira également la fourchette si nécessaire pour créer une surface plane entre les talons. Le sabot de bois est fixé au pied au moyen de fines vis autoforeuses, vissées dans les trous préalablement forés dans la muraille, derrière la partie la plus large du pied; le cheval pourra ensuite poser le pied, ce qui distribuera le matériau à empreinte uniformément. On prendra ensuite la râpe pour former une ligne verticale du côté dorsal de la couronne au sol afin de déterminer où doit se faire l'arraché. Avec la râpe, l'arête biseautée en pince est prolongée jusqu'à ce point pour créer l'arraché voulu. Des vis supplémentaires pourront être ajoutées le long de la muraille pour donner plus

Suite à la page 3

Suite de la page 2



5, à gauche – la radiographie latérale montre bien le positionnement du sabot de bois et l'arraché. La ligne noire indique l'axe de rotation, et la ligne rouge, le point de l'arraché. 6a, au centre – le fer Kerckhaert Steel Comfort utilisé pour la transition à l'abandon du sabot de bois. On remarque que l'arraché a été modifié. 6b, à droite – le fer Kerckhaert Steel Comfort posé sur le pied. La surface plane de la talonnette contribue à distribuer uniformément la pression sur la muraille au niveau du talon et de la fourchette.

de stabilité et servir d'étau. Enfin, on posera une bande plâtrée en fibre de verre de 5 cm de largeur autour de la muraille et du sabot de bois pour couvrir les vis et les étais, solidifier le sabot de bois et assurer la stabilité de la circonférence de la muraille (voir photos 2 à 5).

Au besoin, on pourra également modifier le sabot de bois pour soulager une zone douloureuse de la sole; si la sole s'est détachée ou affaissée, on réduira la surface solaire du sabot de bois. Le sabot de bois est facile à modifier (on peut râper la pince pour en ajuster l'arraché, par exemple) lorsque le sabot est en position de parage. Le sabot de bois est malléable et s'usera naturellement, ce qui procurera à chaque cheval le confort précis dont il a besoin.

On procèdera à une radiographie entre 4 et 5 semaines après la pose du sabot de bois pour évaluer la repousse de la muraille et l'épaisseur de la sole. Selon l'augmentation notée de la masse structurelle, on laissera le sabot de bois un peu plus longtemps, on le réinstallera de nouveau si nécessaire, ou on passera au fer traditionnel. N'oublions pas que l'ensemble musculo-ligamentaire autour du tendon fléchisseur profond se rétractera en raison de la rotation et il s'adaptera à l'élévation du talon procurée par le sabot de bois. Il faudra tenir compte de cela au moment du retour à une ferrure standard, car le talon devra être redescendu graduellement. Après un parage approprié, on pourra

utiliser et modifier à peu près n'importe quel fer en acier ou en aluminium pour favoriser la bonne biomécanique. J'utilise souvent le fer Kerckhaert Steel Comfort, dont je modifie la pince pour accentuer l'arraché, et une talonnette à 2° ou 3° pour donner l'élévation voulue au niveau du talon. Le talon sera redescendu progressivement par la suite (voir photos 6a et 6b). Il existe diverses méthodes de traitement de la fourbure chronique, mais aucune ne s'est imposée plus qu'une autre. Le sabot de bois peut comporter certains avantages par rapport à d'autres méthodes car il permet une répartition uniforme du poids sur la face palmaire ou plantaire du pied grâce à sa surface plate et solide, et grâce aux attributs mécaniques (arête biseautée, arraché, élévation du talon) qui sont faciles à incorporer directement dans sa fabrication. Évidemment, les avantages de cette méthode seront atténués si on néglige l'importance des éléments qui doivent l'accompagner, c'est-à-dire les radiographies, la préparation du pied et la pose du sabot de bois.

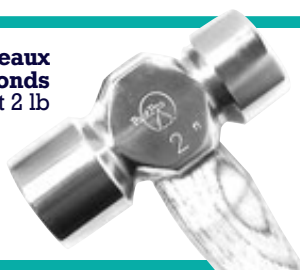
Bibliographie

1. O'Grady, S.E., Steward, M. The wooden shoe as an option for treating chronic laminitis. *EquineVetEdu* 2009;8:272-276.
2. O'Grady, S.E., et al. How to Construct and Apply the Wooden Shoe for Treating Three Manifestations of Chronic Laminitis. in *Proceedings. Amer. Assoc of Equine Pract* 2007;53: 423-429.
3. O'Grady, SE, *Fariery for Chronic Laminitis*. In: Pollitt, CC, ed. *The veterinary clinics of North America*, vol. 26:2. Philadelphia: W. B. Saunders, 2010; 407-423.

Les outils FootPro™ sont fabriqués avec de l'acier et un trempage de qualité ainsi qu'une finition supérieure effectuée par des artisans.



Marteaux demi-ronds
1 3/4 lb et 2 lb



Pincettes à tailler polies
12, 14, 15 pouces, modèle demi-rond en 12 pouces et modèle Race track en 14 pouces



Les signes de pression indue sur la muraille

Dave Farley, APF, CF

Un des plus gros problèmes à survenir de nos jours n'est pas très évident avant que l'on retire le fer. Le DVD *12 Points of Reference* disponible auprès des distributeurs de farrierproducts™ porte sur l'observation que l'on fait à la vue de ce sabot (photo n°1) une fois le fer retiré. Le contour de la muraille devrait réfléchir la forme de la couronne. Or, comme on le voit ici, ce sabot montre tous les signes classiques d'un fer ajusté au contour du sabot avec des étampures trop à maigre.

Lorsque le sabot est paré de manière que l'épaisseur de la muraille en pince puisse dépasser ce qui est prévu naturellement, cela crée un point de pression. Et cette pression entraîne l'élargissement de la ligne blanche, la seime en pince et l'hémorragie de la ligne blanche.

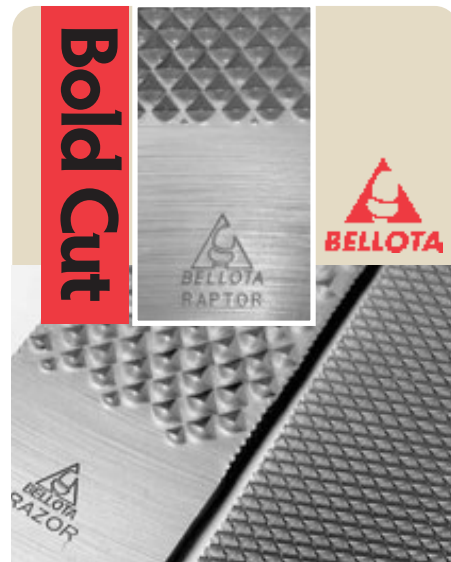
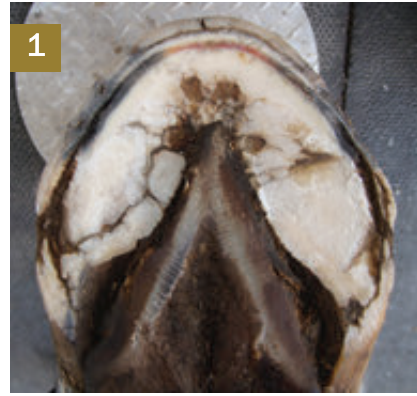


La seime en pince se déclare en général dans le bas de la muraille au milieu de la zone de pression. Si l'on ne fait rien et que la pression indue se maintient, on risque de voir une deuxième seime se créer parallèlement à la première, peut-être même une seime de chaque côté de la seime initiale. Ces seimes se développeront en direction des endroits affaiblis de la muraille, comme de vieux trous de clous qui n'avaient pas été brochés au bon endroit. Un clou broché dans le centre de la muraille affaiblira cette zone de la paroi. Les clous doivent traverser la ligne blanche ou la face externe de la ligne blanche. Cela cause moins de dommage au sabot et permet de brocher plus solidement.

Les causes de stress ou de pression indue sur le sabot sont nombreuses – conformation, mauvaise préparation du pied, positionnement du fer ou une combinaison de ces facteurs. Il est important de déceler les signes de pression indue pour déterminer comment parer le pied, quel fer utiliser et comment le poser pour réduire le stress sur le sabot.

Ce genre de problème en pince s'accompagne presque toujours de talons fuyants, ce qui pousse la muraille du talon extérieur à s'écraser. On voit dans la photo n°2 le même sabot auquel on a appliqué un fer Kerckhaert DF Grand Prix pour corriger le talon extérieur; remarquez que le fer a été légèrement reculé, ce qui enlève de la pression en pince. La seime disparaîtra d'elle-même à la repousse, et le pied redevenant sain, on réduit les risques de dommages à des tissus mous ailleurs dans le membre.

Cet article est le premier d'une série sur des cas problèmes que nous vous présenterons dans Natural Angle. N'hésitez pas à soumettre vos questions et commentaires à l'adresse fpd@farrierproducts.com



RAPTOR

La nouvelle râpe Raptor est 1/2" plus large que les autres modèles de râpes Bellota, et offre une plus grande surface de coupe, une coupe optimale côté râpe et une coupe forte côté lime.

RAZOR

Comme son nom l'indique, le côté râpe de la Razor offre une coupe extrême, et un côté lime rude. La râpe de 14 pouces propose également un nouveau dessin de grain, qui réduit l'encrassement et conserve son tranchant.

Maréchalerie Bromont vous accueille sur son site Web et sa page Facebook

Toujours à la recherche de moyens de se rapprocher de sa clientèle et de lui offrir le meilleur service qui soit, Maréchalerie Bromont vous accueille sur son tout nouveau site Web, où vous trouverez une mine d'information sur ses produits et services. Prenez le temps de feuilleter le



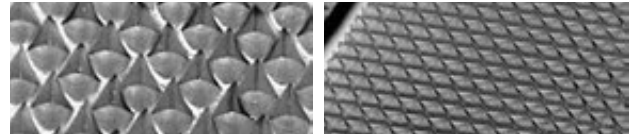
catalogue en ligne, disponible en tout temps. Nous proposons également une version téléchargeable de notre catalogue et des articles sur les sujets qui vous intéressent. Passez nous voir au www.marechaleriebromont.com



PAGE FACEBOOK

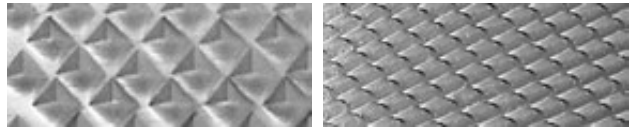
Clients et amis nous trouveront également sur Facebook, où nous aimons partager avec vous des photos et de l'information. Facebook nous permet de rester en contact avec vous même si vous n'avez pas le temps de passer nous voir à la boutique. Allez faire un tour sur notre page, et donnez-nous de vos nouvelles!

PRODUITS EN VEDETTE À MARÉCHALERIE BROMONT



RÂPE BELLOTA TOP SHARP

Le dessin du côté lime de la râpe Top Sharp offre une action franche et efficace.



RÂPE BELLOTA RAZOR

Comme son nom l'indique, le côté râpe de la Razor offre une coupe extrême, et un côté lime rude. Cette râpe de 14 pouces propose également un nouveau dessin de grain, qui réduit l'encrassement et conserve son tranchant.



Ouvert du
lundi au vendredi
de 8h à 16h

Maréchalerie Bromont Inc.

www.marechaleriebromont.com

FOURNITURES DE MARÉCHALERIE / FARRIER SUPPLIES

11B, rue du Pacifique Est, Bromont QC J2L 1J4

TÉL. : 450 534-2759 TÉLÉC. : 450 534-2760

SANS FRAIS : 1 877 267-2759

**MANURE, MUD AND DEBRIS...
NOT UNDER THIS PAD!**

Equi-Pak|Soft completely seals, supports and protects.

Vettec
EQUINE CARE

United States • 222 East Riverside Road • Grand, California 92322 • USA • 1-800-465-8522 • Europe • Jerusalem 14 • IL 3242 02 Street • The Netherlands • +31 20 740 1821 • www.vettec.com

Le bulletin *THE NATURAL ANGLE* vise à vous informer de tout ce qui intéresse le maréchal-ferrant – nouveaux produits, nouvelles techniques, activités, etc. Ce bulletin vous est offert grâce à l'effort concerté de Vector Horseshoe Nails, Liberty Horseshoe Nails, Bloom Forge, FPD, Kerckhaert Shoes, Vettec, Bellota, Mercury et Maréchalerie Bromont.

Les articles de ce numéro sont la propriété de *The Natural Angle* et ne peuvent être reproduits sans autorisation expresse. Pour de l'information au sujet de réimpressions, veuillez communiquer avec Dan Burke, FPD, P.O. Box 1328, Shelbyville, KY 40066 ou envoyer un courriel à l'adresse fpd@farrierproducts.com

N'hésitez pas à transmettre vos questions, commentaires et suggestions au sujet des articles publiés dans ce bulletin à Maréchalerie Bromont. *The Natural Angle* est une production de GraphicResponse. ■

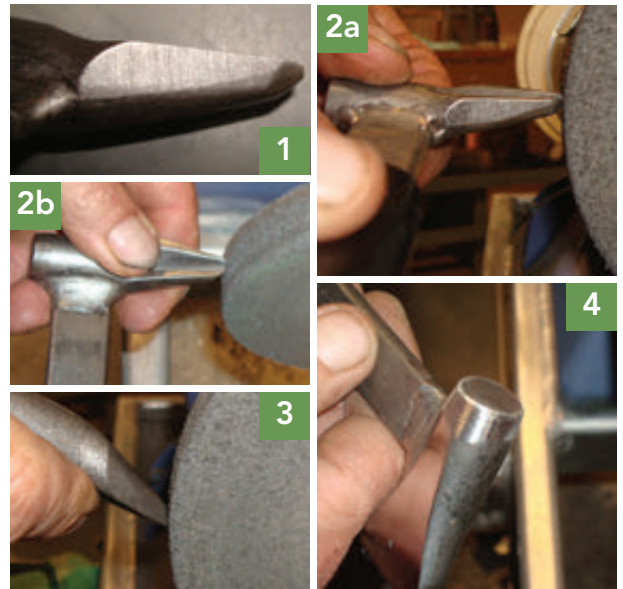
L'entretien du dégorgeoir Bloom

Roy Bloom

Le dégorgeoir Bloom Forge nécessite un entretien occasionnel. Peut-être avez-vous un modèle antérieur, plus pointu. Les commentaires reçus des premiers utilisateurs de cet outil ont mené à une nouvelle version moins pointue, qui travaille beaucoup mieux. L'entretien de cet outil se fait en un tournemain. La meule à ébavurer que l'on voit sur les photos ci-contre est une bonne méthode. Quant aux meules à polir ou à aiguiser FPD ou Scotch-Brite, elles ont assez de mordant pour ce travail, puisque vous ne voulez pas enlever beaucoup de surface. Vous pouvez également utiliser une bande abrasive – du 100 ou plus fin (plus le chiffre est élevé, plus fine sera l'abrasion), mais vous devrez alors être plus attentif.

Appuyez doucement la pointe de l'outil sur la meule, en le tenant bien à plat afin que la pointe touchant la meule soit bien droite. Passez ensuite à la face inférieure de l'outil pour conserver une certaine finesse de la pointe.

Pendant que vous travaillez votre outil, pensez à meuler la surface de frappe pour éviter le champignonage, sinon cela pourrait produire des éclats lorsque vous utiliserez l'outil. Taillez simplement au diamètre original de la surface de frappe, que vous terminerez de manière à ce qu'elle soit légèrement biseautée. Cette opération d'entretien se fait mieux avec une bande abrasive qu'avec une meule à ébavurer.



1. **Nouvel outil, moins pointu.**
- 2a & b. **Tenez la pointe de l'outil bien à plat pour la tailler et éviter les pointes.**
3. **Tournez l'outil à l'envers et redonnez-lui son angulation en pointe.**
4. **Taillez la surface de frappe – cette opération devrait être faite sur tout outil susceptible de champignonage ou d'écaillage.**